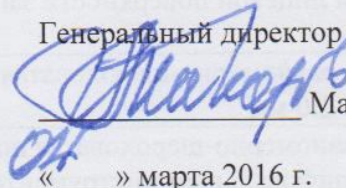


УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор ОАО «КАМПЕС»


Макаров Г.Г.

«___» марта 2016 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

Изготовления заготовок для реставрационных работ

Разработал: инженер технолог ОАО «КАМПЕС» Громов А.В.

Дата ввода в действие: 09 марта 2016 г.

1. Область применения

Настоящий регламент распространяется на изготовление заготовок для реставрационных работ из природного камня месторождений «Путиловское» и «Сельцо-Бабино».

Настоящий регламент не распространяется на изготовление камней стеновых из горных пород, плит облицовочных пиленых из природного камня.

2. Требования к сырью

Для изготовления заготовок для реставрационных работ применяется сырье, соответствующее ГОСТ 9479-2011 Блоки из горных пород для производства облицовочных, архитектурно-строительных, мемориальных и других изделий. Технические условия

3. Технические требования

3.1. Заготовки для реставрационных работ должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего регламента, по размерам и чертежам (при их необходимости), предоставленными потребителями.

3.2. Предельные отклонения от номинальных размеров пиленых заготовок не должно превышать, мм.:

- по длине и ширине:

До 600 мм.	± 1
Свыше 600 мм.	± 2

- по толщине:

До 40 мм.	± 2
Свыше 40 мм.	± 3

3.3. Заготовки для реставрационных работ должны изготавливаться прямоугольной (если не оговорено иной формы потребителем) или иной формы (квадратной, трапециевидной, криволинейной и т.п.), специально оговоренной с потребителем в спецификации или заявке.

3.4. Отклонения от прямого угла пиленых прямоугольных заготовок на 1 метр длины граней не должно превышать ± 2 мм.

3.5. По согласованию с потребителем в спецификации или заявке допускается изготовление заготовок с профильными торцами, фасками, пазами.

3.6. Просвет под шаблоном профилей не должен превышать ± 2 мм.

3.7. Заготовки для реставрационных работ могут иметь фактуры лицевой поверхности, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Фактуры лицевой поверхности заготовок для реставрационных работ

Пиленая	Неравномерно-шероховатая поверхность с высотой неровностей рельефа до 2.0 мм
Шлифованная	Равномерно-шероховатая поверхность со следами обработки шлифовальным инструментом.
Лощеная	Гладкая матовая поверхность, без следов обработки предыдущих операций, с полным выявлением рисунка камня.

3.8. Отклонения от плоскостности на 1 м длины по периметру и диагоналям не должны превышать ± 2 мм.

4. Каверны и раковины на углах, ребрах и лицевой поверхности заготовок для реставрационных работ не относятся к дефектам, если их размер не превышает 20 мм.
5. Наименование заготовок для реставрационных работ должно включать в себя:
 - Наименование изделия: «Заготовка для реставрационных работ»
 - Размеры в миллиметрах в последовательности: Скоба*Толщина*Длина (погон)
 - Петрографическое наименование горной породы: «Известняк»
 - Месторождение: «Путиловское» или «Сельцо-Бабино»
6. Упаковка должна обеспечивать сохранность заготовок для реставрационных работ при хранении, транспортировании и выполнении погрузочно-разгрузочных работ. Упаковка производится на деревянные поддоны или в деревянные ящики. Заготовки с тонкими фактурами лицевой поверхности упаковываются лицевыми поверхностями друг к другу. Между лицевыми лощеными поверхностями прокладывается полиэтиленовая пленка, бумага или другие материалы, исключающие царапание лицевых поверхностей.
7. Каждая партия отгружаемых заготовок должна сопровождаться документом о качестве.